



MICROTOP TW 3 / TW 5 / TW 8

Stand 08/2020

**mineralischer, microsilica-vergüteter Spritzmörtel/-beton
für das Trockenspritzverfahren im Trinkwasserbereich**

BESCHREIBUNG

MICROTOP TW 3 / TW 5 / TW 8 sind hydraulisch abbindende, microsilica-vergütete Spritzmörtel/-beton für das Trockenspritz/Dünnstromverfahren im Trinkwasserbereich und entsprechen den DVGW Arbeitsblättern Typ Klasse 1, W 300 und W 347.

- MICROTOP TW 3: Microsilica-Spritzmörtel Körnung 0 - 3 mm
- MICROTOP TW 5: Microsilica-Spritzmörtel Körnung 0 - 5 mm
- MICROTOP TW 8: Microsilica-Spritzbeton Körnung 0 - 8 mm

ANWENDUNG

Für die Herstellung von Spritzmörtel/-beton im Trockenspritzverfahren, für die Reprofilierung und Beschichtung von Flächen sowie zur Erhöhung der Betondeckung und Finish im Trinkwasserbereich. Die Materialien werden einlagig verarbeitet und können problemlos gerieben, geglättet und kleine Arbeiten per Hand ausgeführt werden.

EIGENSCHAFTEN

- microsilica-vergütet
- niedriger E-Modul
- geringes Porenvolumen
- wasserdampfdiffusionsoffen
- wasserundurchlässig
- chloridfrei
- abreibfähig und glättbar
- maschinell spritzbar

TECHNISCHE DATEN

Qualität	alle Qualitäten	C30/37
Körnung	MICROTOP TW 3 MICROTOP TW 5 MICROTOP TW 8	0 - 3 mm 0 - 5 mm 0 - 8 mm
Farbe	MICROTOP TW 3 MICROTOP TW 5 MICROTOP TW 8	natur, weiß natur natur
Dichte	MICROTOP TW 3 MICROTOP TW 5 MICROTOP TW 8	ca. 2,24 kg/l ca. 2,25 kg/l ca. 2,27 kg/l
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	alle Qualitäten	≥ 5 °C
Wasser / Zementwert (W/Z)	alle Qualitäten	≤ 0,5
Wasserzugabe	MICROTOP TW 3 MICROTOP TW 5 MICROTOP TW 8	ca. 2,5 l/25 kg Gebinde ca. 2,3 l/25 kg Gebinde ca. 2,2 l/25 kg Gebinde
Schichtstärke	MICROTOP TW 3 MICROTOP TW 5 MICROTOP TW 8	ca. 9 - 20 mm ca. 14 - 30 mm ≥ 25 mm
DVGW Arbeitsblatt Typ Klasse 1, W 300, W 347	alle Qualitäten	<input checked="" type="checkbox"/>

VERARBEITUNG

Untergrund

Der Tragbeton/Altputz (Haftzugfestigkeit mind. ≥ 1,5 N/mm²) ist grundsätzlich zu strahlen, vorzugsweise mit HD-Wasser ≥ 1.000 bar. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissfrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein sowie rau und offenporig. Untergrund einen Tag vor der Verarbeitung gründlich vornässen.

MICROTOP TW 3 / TW 5 / TW 8

Verarbeitung

Die Applikation auf die mattfeuchte Oberfläche erfolgt gem. DIN 18551 per Dünnstromförderung, sowohl vorbenetzt als auch trocken. Der W/Z-Wert von $\leq 0,5$ ist einzuhalten. Die Überprüfung erfolgt mittels Darrversuch.

NACHBEHANDLUNG

Die Klimatisierung der Wasserkammern zur Verhinderung von Kondenswasserbildung muss gewährleistet sein, bis das aufgebrachte Material eine ausreichende mechanische Festigkeit erreicht hat. Durch den Einsatz von Luftbefeuchtern muss die relative Luftfeuchte nach der Applikation mind. 10 Tage auf 95 % gehalten werden. Der Wärmeeintrag darf dabei 20 °C nicht übersteigen. Zugluft und größere Luftbewegungen sind zu vermeiden.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen.

Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de



ISO 9001
Zertifiziertes
Qualitätsmanagementsystem
www.tuev-sued.de/ms-zert

KORODUR International GmbH

Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg

Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · Fax +49 (0) 9621 32341 · info@korodur.de

www.korodur.de