

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

- Charakteristik:** AKEMI® Spiegelkleber ist ein luftfeuchtigkeitshärtender 1-Komponenten-Klebstoff auf Basis Siliconkautschuk. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- geruchsneutral
 - schnelle Vulkanisation und hohe Scherfestigkeit
 - Hautbildungszeit 10 - 15 Minuten
- Einsatzgebiet:** AKEMI® Spiegelkleber ist ein spezieller Klebstoff für die Spiegelverklebung auf verschiedenen Untergründen.
- Gebrauchsanweisung:**
1. Kontaktflächen müssen trocken, sauber, fett- und staubfrei sein; Reinigung der Untergründe mit AKEMI® Reiniger I.
 2. Spiegel muss gleichmäßig beschichtet, durch eine Lackschicht geschützt und frei von Kratzern sein.
 3. Saugende Untergründe wie rohes Holz, Beton, Mauerwerk oder ähnliches sind mit Primer AP 10 vorzubehandeln.
 4. Verarbeitungstemperatur +5°C bis +40 °C.
 5. Produkt auftragen und innerhalb von 10 bis 15 Minuten Spiegel andrücken. Pro Quadratmeter Spiegel und je nach Stärke des Glases sind mindestens 3-4 senkrechte Klebstoffraupen aufzuspritzen; sie dürfen nach dem Andrücken des Spiegels auf den Untergrund nicht breiter als 10 – 12 mm sein. Luft sollte an den Kanten des Spiegels frei zirkulieren können.
 6. Die Aushärtung ist abhängig von Schichtdicke, Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit und beträgt ca. 24 Stunden.
 7. Bis zur Aushärtung ist eine sichere und exakte Fixierung des Spiegels erforderlich (z. B. mittels Klebebänder, Keile o.ä.)
 8. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Reiniger A gereinigt werden.
- Besondere Hinweise:**
- Zum Schutz der Hände AKEMI® »Der flüssige Handschuh« anwenden.
 - Bei Spiegeln mit einem Decklack auf Bitumenbasis sind Verträglichkeits- und Haftversuche unerlässlich.
 - Nicht auf teer- oder bitumenhaltigen Untergründen verwenden.
 - Zur Vermeidung von Fleckenbildung Primer nicht auf Sichtflächen auftragen.
 - Keine oder eingeschränkte Haftung auf weichmacherhaltigen Kunststoffen sowie auf PE, PP und Teflon.
 - Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch, nicht ausgehärteter Klebstoff je nach Untergrund mit Reiniger A oder I entfernt werden.
 - Ablaufdatum auf den Verpackungen beachten! Überlagertes Produkt nur nach vorheriger Prüfung (Aushärteverhalten) verwenden.
 - Der Inhalt der technischen Merkblätter der Spiegelhersteller und der Technischen Richtlinie des Glaserhandwerks TR 11 „Montage von Spiegeln“ sind unbedingt zu beachten.
- Technische Daten:**
- | | |
|--|----------------------------|
| System: | Neutralvernetzend |
| Konsistenz: | pastös, standfest |
| Dichte DIN 53479-B (bei 23° C): | ca. 1,51 g/cm ³ |
| Shore A Härte DIN 53505: | ca. 25+/-5 |
| Verarbeitungstemperatur: | + 5°C bis + 40 °C |
| Hautbildungszeit (bei 23 °C, 50% RLF): | ca. 10 bis 15 Minuten |
| Aushärtung (bei 23 °C, 50% RLF): | ca. 1 bis 3 mm pro 24 Std. |
| E-Modul (100 %): | ca. 0,5 N/mm ² |

TMB 11.16

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

Lagerung: kühl und trocken im verschlossenen Originalgebinde;
siehe MHD-Aufdruck

Sicherheitshinweise: Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

TMB 11.16